**Аннотация к рабочей программе**

**производственной практики.**

Программы подготовки квалифицированных рабочих для профессии:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования, форма обучения очная

**1. Область применения программы:**

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** В структуре учебного плана данная дисциплина входит в профессиональный цикл.

**3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке.

- подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки.

- выполнения сборки изделий под сварку.

- проверки точности сборки.

- выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

- выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

- выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

- выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

- чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

- наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

- наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов.

- наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.

- наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций.

- выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

- выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

- выполнения зачистки швов после сварки.

- определения причин дефектов сварочных швов и соединений.

- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

- выполнения горячей правки сложных конструкций.

**Кроме этого, освоение программы производственной практики направлено на развитие компетенций, предусмотренных ФГОС по профессии:**

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующих общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

**4. Количество часов на освоение программы производственной практики:**

Всего: 792 часа

ПП.01 – 144 часа

ПП.02 – 360 часов

ПП.03 – 180 часов

ПП.04 – 108 часов

В рабочей программе представлены:

- результаты освоения программы производственной практики;

- структура и содержание программы производственной практики;

- условия реализации программы производственной практики;

- контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики.

Содержание рабочей программы учебной дисциплины полностью соответствует содержанию ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и обеспечивает практическую реализацию ФГОС в рамках образовательного процесса.

**5. Формы проведения занятий, образовательные технологии:**

Личностно-ориентированного, эвристического, проблемного, развивающего обучения.

**6. Форма итогового контроля знаний:**

Дифференцированный зачёт.