**Аннотация к рабочей программе**

**ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ:**

**- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

**- сварщик частично механизированной сварки плавлением**

для специальности 22.02.06 Сварочное производство

Базовая подготовка среднего профессионального образования

Очная форма обучения на базе основного общего образования /среднего общего образования

**1. Область применения программы:**

Рабочая учебная программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство, укрупненной группы 22.00.00 Технологии материалов в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** В структуре учебного плана данная дисциплина входит в базовую часть профессионального цикла.

**3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими общими и профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

- обеспечения техники безопасности при производстве сварочных работ;

уметь:

- организовать рабочее место сварщика;

- выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;

- читать рабочие чертежи сварных конструкций;

знать:

- виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания;

- основные технологические приёмы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;

- техническую и технологическую документацию, применяемую в сварочном производстве;

- типовые технологические процессы на сварку.

**Кроме этого, освоение профессионального модуля направлено на развитие компетенций, предусмотренных ФГОС по специальности:**

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующих общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Выполнять работы по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

**4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

Очная форма обучения на базе основного общего образования / среднего общего образования:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 675 часов, включая: обязательную аудиторную учебную нагрузку обучающегося - 450 часов; в том числе:

практические занятия - 224 часа; самостоятельной работы обучающегося - 225 часов;

учебной практики – 540 часов.

В рабочей программе представлены:

- результаты освоения профессионального модуля;

- структура и содержание профессионального модуля;

- условия реализации профессионального модуля;

- контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.

Содержание рабочей программы учебной дисциплины полностью соответствует содержанию ФГОС СПО специальности 22.02.06 Сварочное производство и обеспечивает практическую реализацию ФГОС СПО в рамках образовательного процесса.

**5. Формы проведения занятий, образовательные технологии:**

Информационно-коммуникационные технологии. Технология развития критического мышления через чтение и письмо. Метод проектов. Системно-деятельностный подход. Игровые технологии. Технология проблемного обучения. Личностно-ориентированная технология. Технология дифференцированного обучения. Рефлексия, классическое лекционное обучение.

**6. Форма итогового контроля знаний:**

Экзамен.