|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | |  | УТВЕРЖДАЮ  Директор государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области Рыбинского промышленно – экономического колледжа  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Н. Порошин  подпись  «\_\_\_01\_\_»\_\_\_09\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. | |  |

.

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

***государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области Рыбинского промышленно-экономического колледжа***

по специальности среднего профессионального образования

**22.02.06 Сварочное производство**

по программе базовой подготовки

Квалификация: **техник**

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 год 10 мес. на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. **Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
| по профилю специальности | преддипломная |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| 1курс | 29 | 10 | 0 | 0 | 2 | 0 | 11 | 52 |
| 2 курс | 28 | 5 | 6 | 0 | 2 | 0 | 11 | 52 |
| 3 курс | 21 | 0 | 9 | 4 | 1 | 6 | 2 | 43 |
| **Всего** | **78** | **15** | **15** | **4** | **5** | **6** | **24** | **147** |

**2. План учебного процесса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | | **Формы промежуточной аттестации[[1]](#footnote-1)** | **Учебная нагрузка обучающихся (час.)** | | | | | | | | **Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)** | | | | | |
| **максимальная** | **Самостоятельная работа** | **Обязательная аудиторная** | | | | | | **I курс** | | **2 курс** | | **3 курс** | |
| **аудиторная** | в т. ч. | | | | | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. | 5 сем. | 6 сем. |
| Теоретическое обучение | ЛПЗ | | | курсовых работ | 17  нед. | 24 нед | 17 нед. | 24  нед. | 17  нед. | 24 нед |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | | | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** |
|  | **Обязательная часть циклов ППССЗ** | |  |  |  | **3924** |  |  | | |  | **576** | **840** | **576** | **840** | **612** | **480** |
| **ОГСЭ.00** | **Общий гуманитарный и социально-экономический цикл** | | **2З/5ДЗ/0Э** | **868** | **372** | **496** | **234** | **262** | | | **0** | **64** | **120** | **64** | **120** | **104** | **24** |
| ОГСЭ.01 | Основы философии | | -,-,-,ДЗ,-,- | 84 | 36 | **48** | 48 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 48 | 0 | 0 |
| ОГСЭ.02 | История | | -,ДЗ,-,-,-,- | 84 | 36 | **48** | 48 | 0 | | | 0 | 0 | 48 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык | | -,-,-,-,ДЗ,- | 264 | 88 | **176** | 92 | 84 | | | 0 | 32 | 36 | 32 | 36 | 40 | 0 |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура | | -,З,-,З,ДЗ,- | 352 | 176 | **176** | 6 | 170 | | | 0 | 32 | 36 | 32 | 36 | 40 | 0 |
| *ОГСЭ.05* | *Русский язык и культура речи\** | | *-,-,-,-,-,ДЗ* | *84* | *36* | ***48*** | *40* | | | *8* | *0* | *0* | *0* | *0* | *0* | *24* | *24* |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественнонаучный цикл** | | **3ДЗ/0Э** | **396** | **132** | **264** | **146** | | | **118** | **0** | **176** | **88** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| ЕН.01 | Математика | | -,ДЗ,-,-,-,- | 162 | 54 | **108** | 60 | | | 48 | 0 | 64 | 44 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ЕН.02 | Информатика | | ДЗ,-,-,-,-,- | 72 | 24 | **48** | 38 | | | 10 | 0 | 48 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ЕН.03 | Физика | | -,ДЗ,-,-,-,- | 162 | 54 | **108** | 48 | | | 60 | 0 | 64 | 44 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | | **5Эк/15ДЗ/11Э** | **3272** | **1188** | **2084** | **1090** | | **982** | | **30** | **336** | **620** | **512** | **720** | **508** | **456** |
| ***ОП.00*** | ***Общепрофессиональные дисциплины*** | | ***8ДЗ/4Э*** | ***1341*** | ***497*** | ***844*** | ***474*** | | ***370*** | | ***0*** | ***130*** | ***238*** | ***110*** | ***192*** | ***90*** | ***72*** |
| ОП.01 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | | -,-,Э,-,-,- | 200 | 100 | **100** | 44 | | 56 | | 0 | 0 | 56 | 44 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.02 | Правовое обеспечение профессиональной деятельности | | -,-,-,-,-,ДЗ | 93 | 31 | **62** | 42 | | 20 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 38 | 24 |
| ОП.03 | Основы экономики организации | | -,-,-,ДЗ,-,- | 60 | 20 | **40** | 24 | | 16 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 40 | 0 | 0 |
| ОП.04 | Менеджмент | | *-,-,-,-,-,ДЗ* | *75* | *25* | ***50*** | *42* | | *8* | | *0* | *0* | *0* | *0* | *0* | *26* | *24* |
| ОП.05 | Охрана труда | | -,ДЗ,-,-,-,- | 60 | 20 | **40** | 24 | | 16 | | 0 | 0 | 40 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.06 | Инженерная графика | | -,Э,-,-,-,- | 129 | 43 | **86** | 28 | | 58 | | 0 | 32 | 54 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.07 | Техническая механика | | -,-,-,Э,-,- | 150 | 50 | **100** | 66 | | 34 | | 0 | 0 | 0 | 44 | 56 | 0 | 0 |
| ОП.08 | Материаловедение | | -,ДЗ,-,-,-,- | 147 | 49 | **98** | 62 | | 36 | | 0 | 48 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.09 | Электротехника и электроника | | -,Э,-,-,-,- | 150 | 50 | **100** | 64 | | 36 | | 0 | 50 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.10 | Метрология, стандартизация и сертификация | | -,-,-,ДЗ,-,- | 75 | 25 | **50** | 34 | | 16 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 50 | 0 | 0 |
| ОП.11 | Безопасность жизнедеятельности | | -,-,-,ДЗ,-,- | *102* | *34* | ***68*** | *28* | | *40* | | *0* | *0* | *0* | *22* | *46* | *0* | *0* |
| *ОП.ВР* | *Эффективное поведение на рынке труда и психология делового общения* | | *-,-,-,-,-,ДЗ* | *100* | *50* | ***50*** | *16* | | *34* | | *0* | *0* | *0* | *0* | *0* | *26* | *24* |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** | | **5Эк/7ДЗ/7Э** | **1931** | **691** | **1240** | **628** | | **582** | | **30** | **206** | **382** | **402** | **528** | **418** | **384** |
| ***ПМ.01*** | **Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций** | | ***1Эк/1ДЗ/***  ***2Э*** | **539** | **227** | **312** | **156** | | **126** | | **30** | **0** | **0** | **0** | **528** | **0** | **0** |
| МДК.01.01 | Технология сварочных работ | | -,-,-,Э,-,- | 186 | 62 | **124** | 62 | | 62 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 124 | 0 | 0 |
| МДК.01.02 | Основное оборудование для производства сварных конструкций | | -,-,-,Э,-,- | 353 | 165 | **188** | 94 | | 64 | | 30 | 0 | 0 | 0 | 188 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | | -,-,-,ДЗ,-,- |  |  | **216** | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 216 | 0 | 0 |
| ***ПМ.02*** | **Разработка технологических процессов и проектирование изделий** | | ***1Эк/1ДЗ/***  ***2Э*** | **489** | **163** | **326** | **164** | **162** | | | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **326** | **180** |
| МДК.02.01 | Основы расчёта и проектирования сварных конструкций | | -,-,-,-,Э,- | 342 | 114 | **228** | 114 | 114 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 228 | 0 |
| МДК.02.02 | Основы проектирования технологических процессов | | -,-,-,-,Э,- | 147 | 49 | **98** | 50 | 48 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 98 | 0 |
| ПП.02 | Производственная практика | | -,-,-,-,-,ДЗ |  |  | **180** |  |  | | |  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 180 |
| ***ПМ.03*** | ***Контроль качества сварочных работ*** | | ***1Эк/1ДЗ/***  ***1Э*** | **84** | **28** | **56** | **28** | **28** | | | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **56** | **72** |
| МДК.03.01 | Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций | | -,-,-,-,Э,- | 84 | 28 | **56** | 28 | 28 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 56 | 0 |
| ПП.03 | Производственная практика | | -,-,-,-,-,ДЗ |  |  | **72** |  |  | | |  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 |
| ***ПМ.04*** | ***Организация и планирование сварочного производства*** | | ***1Эк/2ДЗ*** | **144** | **48** | **96** | **54** | **42** | | | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **36** | **132** |
| МДК.04.01 | Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке | | -,-,-,-,-,ДЗ | 144 | 48 | **96** | 54 | 42 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 60 |
| ПП.04 | Производственная практика | | -,-,-,-,-,ДЗ |  |  | **72** |  |  | | |  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 |
| ***ПМ.05*** | ***Выполнение работ по профессиям рабочих:***  -сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  - сварщик частично механизированной сварки плавлением | | ***1 Эк/ 2ДЗ/2Э*** | **675** | **225** | **450** | **226** | **224** | | | **0** | **206** | **382** | **402** | **0** | **0** | **0** |
| МДК.05.01 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | | ДЗ,-,-,-,-,- | 96 | 32 | **64** | 32 | 32 | | | 0 | 64 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.05.02 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | | -,Э,-,-,-,- | 300 | 100 | **200** | 102 | 98 | | | 0 | 46 | 154 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.05.03 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | | -,-,Э,-,-,- | 279 | 93 | **186** | 92 | 94 | | | 0 | 0 | 0 | 186 | 0 | 0 | 0 |
| УП.05 | Учебная практика | | -,-,ДЗ,-,-,- |  |  | **540** |  |  | | |  | 96 | 228 | 216 | 0 | 0 | 0 |
| **ВСЕГО по учебным циклам ППССЗ** | | | ***5 Эк/ 2З/23ДЗ/11Э*** | **4536** | **1692** | **2844** | **1482** | | | **1362** |  | **576** | **840** | **576** | **840** | **612** | **480** |
| **Промежуточная аттестация** | | |  |  |  | **180** |  | | |  |  | **36** | **36** | **36** | **36** |  | **36** |
| **Всего практики по профилю специальности** | | |  |  |  | **1080** |  | | |  |  | **96** | **228** | **216** | **216** | **0** | **324** |
| **ИТОГО** | | |  | **4536** |  | **3924** |  | | |  |  | **612** | **828** | **612** | **828** | **612** | **432** |
| **ПДП** | | **Преддипломная практика** |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  | **4 нед.** |
| **ГИА** | | **Государственная итоговая аттестация** |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  | **6 нед.** |
| ГИА.01 | | Подготовка выпускной квалификационной работы |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  | 4 нед. |
| ГИА.02 | | Защита выпускной квалификационной работы |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  | 2 нед. |
| Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 200 час.)  Государственная (итоговая) аттестация  1. Программа базовой подготовки  1.1. Дипломная работа  Выполнение дипломной работы с \_\_20 мая\_\_ по 16 июня\_\_\_ (всего 4нед.)  Защита дипломной работы с \_17 июня\_\_\_ по \_\_\_30 июня\_\_\_\_ (всего 2нед.) | | | | | | Всего | дисциплин и МДК | | | | | 480 | 612 | 612 | 624 | 612 | 156 |
| учебной практики | | | | | 96 | 228 | 216 | 0 | 0 | 0 |
| производственной практики | | | | | 0 | 0 | 0 | 216 | 0 | 324 |
| экзаменов | | | | | 0 | 3 | 2 | 3 | 3 | 0 |
| дифф. зачетов | | | | | 2 | 5 | 1 | 5 | 2 | 8 |
| зачетов | | | | |  | 1 |  | 1 |  |  |

Зам. директора по ОД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Гусева Л. С.

Зам. директора по УПР \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ Бажанова О. А.

# Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально-экономических дисциплин;

математики;

инженерной графики;

информатики и информационных технологий;

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;

экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

расчета и проектирования сварных соединений;

технологии электрической сварки плавлением;

метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

технической механики;

электротехники и электроники;

материаловедения;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная.

Полигоны:

сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

1. **Пояснительная записка**

Настоящий учебный план государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области Рыбинского промышленно-экономического колледжа разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО),

утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 года, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27 июня 2014 года), (в ред. Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389) *22.02.06 Сварочное производство*

- профессиональным стандартом «Сварщик» 40.002 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301, утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н (с изменениями на 10 января 2017 года))

- приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 №464 (ред.от 15.12.2014) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

1. **Организация учебного процесса**

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме обучения (2 г. 10 мес. на базе среднего (полного) общего образования) составляет 147 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия 78 недель;

- учебная практика 15 недель;

- производственная практика 15 недель;

- преддипломная практика 4 недели;

- промежуточная аттестация 5 недель;

- государственная итоговая аттестация 6 недель;

- каникулярное время 24 недели

Режим занятий:

продолжительность учебной недели - пятидневная;

продолжительность занятий - группировка парами;

недельная учебная нагрузка учащегося обязательными учебными занятиями составляет 36 часов в неделю;

при проведении лабораторных работ по ряду дисциплин производится деление на подгруппы численностью не менее 12 человек;

максимальный объём учебной нагрузки учащегося не превышает 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Объём практической подготовки учащегося (учебная и производственная практика, преддипломная практика, лабораторные и практические

занятия) составляет 64 % от общего объёма времени, отведённого на теоретическое обучение и практику:

- объём практической подготовки в часах - 2442 часа (1362 лабораторные и практические занятия + 1080 практики)

объём теоретической и практической подготовки в часах 3924 часа

Согласного требованиям ФГОС количество экзаменов в учебном году не превышает 8.

Вариативная часть направлена на реализацию личностных потребностей обучающихся, обеспечение гуманитаризации содержания образования, на обеспечение конкурентоспособности, выбранные дисциплины вариативной части являются обязательными для изучения.

Формирование вариативной части ППССЗ (объем вариативной части ППССЗ - 900 часов):

- увеличение на 64 часа общего гуманитарного и социально-экономического цикла, в том числе на дисциплину «Русский язык и культура речи» -

48 часов

- увеличение на 48 часов математического и общего естественнонаучного цикла;

- увеличение на 414 часов общепрофессиональных дисциплин, в том числе на дисциплину « Эффективное поведение на рынке труда и психология делового общения» - 50 часов;

- увеличение на 180 часов учебной и производственной практики;

- на профессиональные модули - 194 часа.

На 1 курсе изучаются общепрофессиональные дисциплины - «инженерная графика», «электротехника и электроника», «материаловедение»,

«охрана труда», необходимые для освоения рабочей профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), а также профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», в

котором изучаются МДК предусмотренные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

На 2 курсе проводится квалификационный экзамен по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), с присвоением квалификации:

-сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

- сварщик частично механизированной сварки плавлением

и выдается свидетельство о квалификации.

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл начинается на 1 курсе. Математический и общий естественнонаучный цикл начинается на 1 курсе. Профессиональный модуль «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций» изучается на 2 курсе, профессиональные модули «Разработка технологических процессов и проектирование изделий», « Контроль качества сварочных работ», «Организация и планирование сварочного производства» изучаются на 3 курсе параллельно.

Формы и процедуры текущего контроля знаний прописываются в программах дисциплин и профессиональных модулей преподавателями.

Организация консультаций:

- количество часов консультаций определяется от количества часов на дисциплину и профессиональный модуль;

- формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные - определяются преподавателями дисциплин и

профессиональных модулей;

Порядок проведения учебной и производственной практики:

- учебная практика на 1 и 2 курсе проводится в учебных мастерских,

- производственная практика (по профилю специальности) в конце 2 и 3 курса проводится концентрированно на предприятии: на 2 курсе - 6

недель, на 3 курсе - 9 недель;

преддипломная практика - предусмотрена в конце 4 курса концентрированно - 4 недели;

Все практики заканчиваются дифференцированным зачетом.

Промежуточная аттестация:

-проводится каждый семестр;

-по каждой изучаемой дисциплине и МДК предусмотрена форма промежуточной аттестации - зачет, дифференцированный зачет, экзамен;

- при освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».;

При освоении программ междисциплинарных курсов в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является

экзамен.

Курсовой проект:

-предусмотрен 1 курсовой проект по профессиональному модулю ПМ.01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»;

- время на курсовой проект берется из часов предусмотренных на изучение профессиональных модулей.

Форма проведения государственной (итоговой) аттестации:

- государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа) - 6

недель;

- обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких

профессиональных модулей.

1. [↑](#footnote-ref-1)